



МАШПРОЕКТ
Научно-производственное предприятие
Санкт-Петербург

ДЕФЕКТОСКОП МАГНИТОПОРОШКОВЫЙ СТРИМ-15/15А

**Руководство по эксплуатации
СТРИМ-15/15А РЭ**

(редакция 15.01.2026)

СОДЕРЖАНИЕ

1. НАЗНАЧЕНИЕ	2
2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	3
3. УСТРОЙСТВО ПРИБОРА	4
4. МАРКИРОВКА И ПЛОМБИРОВАНИЕ	6
5. УПАКОВКА	7
6. ЭКСПЛУАТАЦИЯ	7
6.1 Указание мер безопасности	7
6.2 Подготовка к работе и включение	8
6.3 Выбор вида тока намагничивания	8
6.4 Подключение токовых кабелей	9
6.5 Установка величины тока намагничивания	9
6.6 Выбор режима тока намагничивания	9
6.7 Настройка параметров прерывистого тока	10
6.8 Работа	10
6.9 Размагничивание	12
6.10 Установка параметров цикла автоматического размагничивания	13
7. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ	14
8. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ	14
9. УТИЛИЗАЦИЯ	15
10. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ	15
СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ	16
СВЕДЕНИЯ О РЕМОНТЕ МАГНИТОПОРОШКОВОГО ДЕФЕКТΟΣКОПА	17
СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ ГОСТ Р ИСО 9001-2015 (ISO 9001:2015)	19
ДЕКЛАРАЦИЯ О СООТВЕТСТВИИ ТР ТС 004/2011 И ТР ТС 020/2011	20

Настоящее руководство по эксплуатации (РЭ), совмещенное с паспортом, содержит сведения о назначении, принципе действия, технических характеристиках, устройстве и работе переносных магнитопорошковых дефектоскопов СТРИМ-15, СТРИМ-15А (генераторов тока), далее по тексту “Прибор”, правилах их эксплуатации, транспортирования и хранения.

Использовать Прибор должны специалисты, прошедшие аттестацию на I, II или III уровень в области магнитопорошкового контроля, в соответствии с действующими правилами аттестации персонала, а также имеющие квалификацию по электробезопасности не ниже III группы и ознакомившиеся с настоящим РЭ.

1. НАЗНАЧЕНИЕ

Прибор предназначен для использования при магнитопорошковом контроле по ГОСТ Р 56512-2015 изделий из ферромагнитных материалов с целью выявления поверхностных и подповерхностных дефектов в основном материале и сварных соединениях объектов контроля.

Прибор обеспечивает как циркулярное, так и продольное намагничивание объектов контроля при использовании соответствующих устройств намагничивания.

Прибор реализует автоматическое размагничивание изделий путем генерации убывающего по амплитуде переменного тока.

СТРИМ-15 реализует работу с переменным и выпрямленным полупериодным током намагничивания.

СТРИМ-15А реализует работу только с переменным током намагничивания.

Прибор реализует плавную регулировку амплитуды тока.

Прибор удовлетворяет требованиям, установленным ГОСТ Р 53700-2009 часть 3.

Прибор может применяться при магнитопорошковом контроле изделий энергетической, железнодорожной, авиационной, автомобильной и других отраслей промышленности.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Технические характеристики Прибора представлены в таблице 1.

Таблица 1

Переменный ток (50 Гц)	
Пиковое значение, не менее	1550 А
Действующее значение, не менее	1100 А
Выпрямленный полупериодный ток (только СТРИМ-15)	
Пиковое значение, не менее	1500 А
Действующее значение, не менее	750 А
Токовые кабели	
Длина	3 м
Сечение	70 мм ²
Марка токовых кабелей	КОГ, ГОСТ 24334-2020.
Тип соединения	Съемный
Управление током	
Регулировка тока	Фазовая
Погрешность измерения тока, не более	10%
Индикация тока	Амплитудное значение
Дискретность индикации тока	1 А
Режимы тока	Непрерывный/прерывистый (ток-пауза)
Длительность импульса прерывистого тока	От 0,02 до 9,98 сек. (с шагом 0,02 сек.)
Длительность паузы прерывистого тока	От 0,02 до 9,98 сек. (с шагом 0,02 сек.)
Контроль времени намагничивания	Оператор
Размагничивание	

Цикл размагничивания	Убывающим по амплитуде током
Длительность цикла размагничивания	От 4 до 999 периодов тока (0,08-19,98 сек.)
Рабочие характеристики	
Рабочий цикл при максимальной мощности	50%
Максимальная длительность подачи тока	10 сек.
Напряжение при разомкнутой цепи	3,5 В
Токи короткого замыкания	4410 А
Мощность	4 кВА
Защита от перегрева	Автоматическая
Сохранение параметров при выключении	Да
Подключение	230В, 50Гц, 16А
Сетевой кабель	Съемный, длина 3 м
Габаритные размеры (Ш x В x Д)	231x302x400 мм
Масса без устройств намагничивания, кг, не более:	
СТРИМ-15	24 кг
СТРИМ-15А	24 кг
Рабочие условия эксплуатации	Температура окружающего воздуха от - 10 до + 45 °С Влажность до 80 %
Степень электротехнической защиты	IP 22
Срок службы, не менее	5 лет

3. УСТРОЙСТВО ПРИБОРА

Прибор содержит:

- силовой трансформатор;
- диодный выпрямитель тока (только СТРИМ-15);
- плату регулировки тока;
- плату управления, включающую пиковый амперметр;
- плату индикации параметров;
- вентиляторы воздушного охлаждения;
- датчики температуры силового трансформатора;

- датчики температуры диодного выпрямителя (только СТРИМ-15);
- органы управления и индикации;
- силовые разъемы для подключения токовых кабелей и других устройств намагничивания;
- разъем для подключения кабеля питания;
- защитный дифференциальный автомат;
- клемму внешнего заземления.

На рисунке 1 представлен внешний вид передней панели модели СТРИМ-15, на рисунке 2 - модели СТРИМ-15А.



Рисунок 1



Рисунок 2

На передней панели расположены:

- Выключатель питания;
- Цифровое табло пикового амперметра;
- Рукоятка регулировки тока;
- Лампа “ПЕРЕГРЕВ” для сигнализации о срабатывании защиты от перегрева и сообщения об ошибках при работе;
- Переключатель режима тока - непрерывный/прерывистый;
- Индикаторы параметров прерывистого тока (“ТОК”, “ПАУЗА”) и кнопки для их установки;
- Кнопка включения/выключения режима размагничивания (“РАЗМАГНИЧИВАНИЕ”);
- Силовые разъемы для подключения токовых кабелей и других устройств намагничивания (три силовых разъема у СТРИМ-15 и два у СТРИМ-15А);
- Кнопка включения тока (“ПУСК”);
- Разъем для подключения внешних устройств включения тока (разъем “ПУСК”): кнопка на рукоятке, ножная педаль и другие.

На задней панели расположены:

- Разъем для подключения кабеля питания;
- Защитный дифференциальный автомат;
- Клемма внешнего заземления;
- Решетка для забора воздуха вентилятором охлаждения;
- Информационные таблички.

На дне Прибора расположены отверстия для выпуска воздуха вентилятором охлаждения.

По умолчанию, Прибор оснащается токовыми кабелями с установленными рукоятками и контактными наконечниками (рукоятка одного из кабелей включает кнопку включения тока).

Другие устройства намагничивания и управления – соленоиды различных диаметров (разъемные/неразъемные), ножная педаль и др. – поставляются по запросу Потребителя.

4. МАРКИРОВКА И ПЛОМБИРОВАНИЕ

4.1 На задней панели Прибора расположена табличка, на которой указаны:

- наименование Предприятия-Изготовителя;
- наименование Прибора;
- заводской номер Прибора.

4.2 Рядом с разъемом питания расположена табличка, на которой указаны:

- параметры электропитания (напряжение, ток, частота).

4.3 Рядом с клеммой внешнего заземления расположена табличка, содержащая знак заземления.

4.4 На боковой стороне крышки расположены таблички:

- внимание магнитное поле;
- запрещается работа людей с ССД.

4.5 Надписи, знаки и изображения на табличках выполнены способом, обеспечивающим их сохранность при хранении и в процессе эксплуатации Прибора.

5. УПАКОВКА

Для транспортировки и хранения Прибор и комплектующие помещаются в тару, обеспечивающую сохранность при транспортировке и хранении.

6. ЭКСПЛУАТАЦИЯ

6.1 Указание мер безопасности

6.1.1 При эксплуатации Прибора необходимо соблюдать действующие «Правила технической эксплуатации электроустановок и правила техники безопасности при эксплуатации электроустановок потребителем», утвержденные Госэнергонадзором.

6.1.2 При эксплуатации Прибора необходимо соблюдать требования техники безопасности, установленные при проведении магнитопорошкового контроля, а также меры противопожарной безопасности.

6.1.3 Запрещается использовать Прибор не по назначению.

6.1.4 Запрещается использовать неисправный и/или имеющий признаки повреждения Прибор и/или сетевой кабель.

6.1.5 Запрещается самостоятельно вскрывать корпус Прибора.

6.1.6 Работы по ремонту Прибора должны проводиться только квалифицированным персоналом.

6.1.7 Используемая электросеть должна иметь защитный проводник РЕ.

6.1.8 Соблюдайте другие предписания и рекомендации данного РЭ.

ВНИМАНИЕ! Соблюдайте параметры рабочего цикла и максимальной длительности включения Прибора! Несоблюдение данных параметров может привести к преждевременному выходу Прибора из строя!

6.2 Подготовка к работе и включение

6.2.1. Осмотреть Прибор и сетевой кабель на предмет наличия повреждений.

6.2.2 Убедиться, что электрическая сеть соответствует необходимым параметрам нагрузки.

6.2.3 Разместить Прибор на ровной поверхности. Убедиться, что ничто не создает препятствий для продува воздуха внутренними вентиляторами через корпус Прибора.

6.2.4 В соответствии с необходимым видом тока подключить токовые кабели (или подводящие токовые кабели других устройств намагничивания) к силовым разъемам на передней панели Прибора (в СТРИМ-15А доступен только переменный ток).

6.2.5 Подключить (при необходимости) к разъему “ПУСК” штекер кнопки включения тока, педали или др.

6.2.6 Подключить сетевой кабель к разъему на задней панели Прибора, затем подключить вилку кабеля к электросети.

6.2.7 Включить (если он выключен) защитный автомат на задней панели Прибора.

6.2.8 Повернуть выключатель питания на передней панели Прибора в положение “ВКЛ.”


6.2.9 При включении Прибора засветится табло пикового амперметра. В зависимости от режимов, используемых в предыдущем цикле работы, также могут включиться индикаторы параметров и подсветка кнопок.

6.3 Выбор вида тока намагничивания

Выбор вида тока намагничивания (переменный или выпрямленный полупериодный) производится подключением токовых кабелей в соответствующие силовые разъемы на передней панели Прибора.

Один из токовых кабелей подключается к силовому разъему, соответствующему необходимому виду тока:

- Разъем обозначенный “” – переменный ток;
- Разъем обозначенный “” – выпрямленный полупериодный ток.

Второй токовый кабель всегда подключается к разъему, обозначенному “ ”.

В СТРИМ-15А доступно подключение только переменного тока.

6.4 Подключение токовых кабелей

Вставьте штекеры токовых кабелей в силовые разъемы и затяните по часовой стрелке до упора.

ВНИМАНИЕ! Следите, чтобы штекеры токовых кабелей в разъемах были надежно затянуты! Неплотная затяжка может привести к порче оборудования при работе.

6.5 Установка величины тока намагничивания

Установка тока намагничивания производится с помощью рукоятки регулировки тока, расположенной на передней панели Прибора. Поворот рукоятки по часовой стрелке увеличивает выходной ток намагничивания. Поворот против часовой стрелки – уменьшает.

Установка величины тока также возможна непосредственно в процессе намагничивания. Для этого необходимо в ходе “пробного” цикла намагничивания объекта контроля, поворачивая рукоятку регулировки, выставить необходимый ток намагничивания. При этом текущее пиковое значение генерируемого тока отображается на цифровом табло амперметра. При проведении “Пробного” цикла намагничивания руководствуйтесь п. 6.9 “Работа”.

6.6 Выбор режима тока намагничивания

Прибор позволяет выбрать один из двух режимов тока намагничивания:



- непрерывный,
- прерывистый (ток-пауза).

Прерывистый ток может быть использован, когда подача непрерывного тока приводит к чрезмерному повышению температуры поверхности контролируемого объекта. Например, это может привести к прижогам в местах установки контактных наконечников или другим последствиям, приводящим к порче контролируемого изделия.

В прерывистом режиме для намагничивания генерируется ток в виде последовательности импульсов тока и временных пауз между ними.

Прибор позволяет настраивать параметры прерывистого тока под конкретную задачу контроля.


Для выбора режима переведите переключатель режима тока, находящийся на передней панели Прибора, в одно из двух положений:



- положение  – непрерывный ток,
- положение  – прерывистый ток.

При выборе прерывистого тока на индикаторах “ТОК” и “ПАУЗА” отобразятся текущие настройки прерывистого тока.

При выборе непрерывного тока индикаторы погаснут.

6.7 Настройка параметров прерывистого тока

Для настройки параметров прерывистого тока переведите переключатель режима тока в положение .

На индикаторах “ТОК” и “ПАУЗА”, с помощью соответствующих кнопок ,  установите необходимые значения длительности импульса тока и паузы.

На индикаторе “ТОК” выставляется длительность импульса тока (в секундах).

На индикаторе “ПАУЗА” выставляется длительность паузы (в секундах).

Дискретность установки длительности – 0,02 секунды, что соответствует одному периоду тока частотой 50 Гц.

Настройки параметров прерывистого тока сохраняются во внутренней памяти при выключении Прибора.

6.8 Работа

Выберите нужные режимы, совершите требуемые настройки. При необходимости установите ток намагничивания.

Если Вы используете токовые кабели с контактными наконечниками, плотно прижмите контактные наконечники к объекту контроля. При использовании других устройств намагничивания действуйте в соответствии с методами их использования.

Для включения намагничивания нажмите и удерживайте нажатой кнопку “ПУСК” или педаль.

Включится ток (заработает силовой трансформатор); засветится подсветка кнопки “ПУСК”.

Намагничивайте изделие.

В соответствии с методикой контроля нанесите на поверхность изделия магнитную суспензию. Визуально осматривайте объект контроля.

Для прекращения намагничивания отпустите кнопку “ПУСК” или педаль.

При намагничивании всегда соблюдайте параметры рабочего цикла.

В случае перегрева и срабатывания внутренних датчиков температуры намагничивание автоматически выключится, а на передней панели засветится лампа “ПЕРЕГРЕВ”. Пока лампа “ПЕРЕГРЕВ” светится, Прибор не даст возможности проводить намагничивание.

После того как температура внутри Прибора снизится, лампа “ПЕРЕГРЕВ” погаснет и возможность намагничивания разблокируется.

Если включилась лампа “ПЕРЕГРЕВ”, не выключайте питание Прибора. В выключенном состоянии не будут работать внутренние вентиляторы и охлаждение Прибора займет длительное время.

После того как лампа “ПЕРЕГРЕВ” погаснет, перед намагничиванием, рекомендуется сделать дополнительную паузу около одной минуты.

ВНИМАНИЕ!

- Никогда не устанавливайте и не снимайте контактные наконечники на/с изделия при включенном токе (силовом трансформаторе). Это может привести к искрению, травмам, опасности пожара, порче наконечников, контролируемого изделия и самого Прибора!

- Следите за состоянием контактных наконечников! По мере образования зачищайте окислы и нагар.

- Контактные наконечники могут сильно нагреваться при работе. Во избежание травм, не прикасайтесь к ним!
- Соблюдайте все меры техники безопасности и противопожарной безопасности при магнитопорошковом контроле и использовании материалов для магнитопорошкового контроля.

6.9 Размагничивание

В Приборе предусмотрен режим, реализующий автоматический цикл размагничивания изделия после контроля.

Автоматический цикл размагничивания заключается в постепенном уменьшении амплитуды переменного тока (магнитного поля) к значению близкому к нулю.

Прибор позволяет устанавливать количество периодов затухающего тока в цикле размагничивания применительно к задачам контроля.

Амплитуда тока (магнитного поля) в начале цикла размагничивания должна быть не меньше амплитуды, при которой производилось намагничивание изделия.

Включение/выключение режима автоматического цикла размагничивания производится нажатием кнопки "РАЗМАГНИЧИВАНИЕ" на передней панели Прибора.

При включении режима засветится подсветка кнопки "РАЗМАГНИЧИВАНИЕ". Одновременно погаснут, включенные в данный момент, индикаторы других настроек Прибора (режим тока).

При выключении режима, подсветка кнопки "РАЗМАГНИЧИВАНИЕ" погаснет. Восстановятся настройки работы, которые использовались до входа в режим размагничивания.

Для установки количества периодов затухающего тока в цикле размагничивания воспользуйтесь указаниями соответствующего пункта данного РЭ.

Для выполнения автоматического цикла размагничивания:

- При необходимости, подключите/переключите токовые кабели (или подводящие токовые кабели других устройств намагничивания) в силовые разъемы в положение подачи переменного тока.

При попытке включить цикл размагничивания на выпрямленном токе (только СТРИМ-15), Прибор будет сигнализировать об ошибке миганием лампы "ПЕРЕГРЕВ".

- При необходимости, установите начальный ток размагничивания (см. п. 6.5 “Установка величины тока намагничивания”).
- Включите режим автоматического цикла размагничивания.
- При необходимости, установите количество периодов затухающего тока в цикле размагничивания.
- Если Вы используете токовые кабели с контактными наконечниками, плотно прижмите контактные наконечники к объекту контроля (при использовании других устройств намагничивания действуйте в соответствии с методами их использования).
- Кратковременно нажмите кнопку “ПУСК” или педаль. Запустится цикл размагничивания. В течение цикла размагничивания подсвечивается кнопка “ПУСК”.
- Если требуется прервать цикл размагничивания досрочно, то нажмите кнопку или педаль еще раз.

Когда применение автоматического цикла размагничивания невозможно или неэффективно, размагничивание изделий может осуществляться без его использования. Например:



- Удаление изделия из/продвижение через магнитную катушку (соленоид) с переменным током.
- Перемагничивание изделия выпрямленным током (только СТРИМ-15) с постепенным уменьшением его амплитуды, меняя местами контактные наконечники на изделии и снижая амплитуду тока.

Второй случай может понадобиться, если изделие было намагничено постоянным током и увеличение начального тока размагничивания невозможно. Действуя таким образом можно снизить намагниченность изделия, а остаток намагниченности убрать, используя автоматический цикл размагничивания.

ВНИМАНИЕ! При размагничивании соблюдайте все те же меры предосторожности, что и при намагничивании изделий!!!

6.10 Установка параметров цикла автоматического размагничивания

Для установки длительности автоматического цикла размагничивания:

- Включите режим размагничивания нажатием кнопки “РАЗМАГНИЧИВАНИЕ” на передней панели Прибора.
- Одновременно нажмите кнопки “”, “” под индикатором “ТОК” и удерживайте их нажатыми около двух секунд.

- На индикаторе “ТОК” отобразится текущее количество периодов затухающего тока, а кнопка “РАЗМАГНИЧИВАНИЕ” начнет мигать.

- С помощью кнопок “”, “” под индикатором “ТОК” установите необходимое количество периодов тока размагничивания.

- Кратковременно нажмите кнопку “РАЗМАГНИЧИВАНИЕ”. Прибор сохранит в памяти совершенные настройки и вернется в рабочий режим.

7. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

7.1 Проверка технического состояния Прибора с целью обеспечения его работоспособности в течение всего периода эксплуатации проводится не реже одного раза в год в следующей последовательности:

- провести внешний осмотр Прибора на наличие признаков повреждения;

- проверить исправность органов управления, сетевого кабеля, состояние разъемов.

7.2 Для устранения неисправностей Прибор необходимо передать на Предприятие-Изготовитель.

7.3 Чистку Прибора производить сжатым воздухом.

8. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

8.1 Прибор в транспортной упаковке перевозится железнодорожным или автомобильным транспортом с соблюдением «Правил перевозки грузов», действующих на указанных видах транспорта.

8.2 По устойчивости к воздействию климатических факторов Прибор в транспортной упаковке относится к исполнению УХЛ категории 3.1 по ГОСТ 15150-69.

8.3 По устойчивости к воздействию одиночных механических ударов Прибор в транспортной упаковке соответствует ГОСТ 12997-84.

8.4 Прибор хранится в закрытом отапливаемом помещении с температурой воздуха от +15 до +35 °С, относительной влажностью от 45 до 80 % и атмосферным давлением от 630 до 800 мм рт.ст.

9. УТИЛИЗАЦИЯ

По окончании срока эксплуатации утилизацию Прибора необходимо производить в соответствии с действующими правилами утилизации оборудования.

10. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

10.1 Предприятие-Изготовитель гарантирует соответствие Прибора требованиям технических характеристик настоящего руководства в течение гарантийного срока эксплуатации.

Гарантийный срок эксплуатации Прибора составляет **12 месяцев с даты продажи, но не более 18 месяцев с даты выпуска**, при условии соблюдения требований настоящего руководства, совмещенного с паспортом, к эксплуатации, техническому обслуживанию, транспортировке и хранению.

10.2 Гарантийный и послегарантийный ремонт осуществляется на Предприятии-Изготовителе.

10.3 В случае обнаружения неисправностей в период гарантийного срока, Потребителем должен быть составлен акт о необходимости устранения неисправности Прибора. Прибор и один экземпляр акта направляется Изготовителю или представителю Изготовителя (поставщику).

10.4 Гарантийному ремонту не подлежат Приборы, имеющие повреждения, связанные с нарушением требований к эксплуатации, мерам предосторожности при эксплуатации, технического обслуживания, транспортировки и хранения; механические повреждения (за исключением следов, вызванных нормальной эксплуатацией); следы других воздействий, приводящих к выходу Прибора из строя.

10.5 Гарантийному ремонту не подлежат Приборы с нарушенными защитными пломбами (этикетками) на корпусе, а также Приборы, имеющие следы вскрытия и/или попыток самостоятельного ремонта.

10.6 Гарантия не распространяется на естественный износ частей Прибора, обусловленный интенсивной эксплуатацией.

10.7 Гарантийный ремонт осуществляется при предъявлении настоящего руководства по эксплуатации, совмещенного с паспортом Прибора.

СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Комплект поставки Прибора.

Наименование	Кол-во, шт.	Примечание
Электронный блок прибора	1	
Сетевой кабель	1	Длина 3 м
Руководство по эксплуатации	1	Совмещено с паспортом
Транспортная упаковка	1	
Токовые кабели		Размер согласовывается при заказе

Комплект переносного магнитопорошкового дефектоскопа СТРИМ - _____ заводской номер _____ соответствует техническим характеристикам настоящего РЭ и признан годным для эксплуатации.

Дата выпуска:

Ответственный за приемку:

< ___ > _____ 20 ___ г. _____ / _____

М.П.

Дата продажи*:

Поставщик: _____

< ___ > _____ 20 ___ г. _____ / _____

М.П.

*Поле «Дата продажи» заполняется Поставщиком магнитопорошкового дефектоскопа. Если данное поле не заполнено, то гарантийный срок отсчитывается с **даты выпуска** Прибора.

**СВЕДЕНИЯ О РЕМОНТЕ
МАГНИТОПОРОШКОВОГО ДЕФЕКТΟΣКОПА**

Дата	Перечень работ	Подпись

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ ГОСТ Р ИСО 9001-2015 (ISO 9001:2015)



ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ
РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ

СИСТЕМА ДОБРОВОЛЬНОЙ СЕРТИФИКАЦИИ
«ФЕДЕРАЛЬНАЯ СИСТЕМА КАЧЕСТВА»

Reg. № РОСС RU.31322.04ЖУНО

Орган по сертификации:

РЕГ № FSK.RU.0002

Общество с ограниченной ответственностью

«ЕВРАЗИЙСКИЙ СОЮЗ СЕРТИФИКАЦИИ»

Адрес: 192289, г. Санкт-Петербург, ул. Олеко Дундича,

дом № 35, корпус 1, литера А, к. 2-Н, офис 4.

тел: 8(812) 649-93-88 info@essert.ru

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№FSK.RU.0002.F00039491

выдан

Обществу с ограниченной ответственностью «Научно-производственное
предприятие «Машпроект»

Адрес: 195009, Санкт-Петербург, ул. Вагутина, д. 17, литера К, офис 1

ИНН 7842345739 ОГРН 5067847515951

Дата выдачи: 15.09.2025 г.

Срок действия до: 15.09.2028 г.

Настоящий сертификат удостоверяет:

*Система менеджмента качества применительно к производству приборов, датчиков,
аппаратуры и инструментов для измерения, контроля и испытаний*

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ ГОСТ Р ИСО 9001-2015 (ISO 9001:2015)



Руководитель органа

Черный В.С.

Эксперт

Акжиев А.А.

НАСТОЯЩИЙ СЕРТИФИКАТ ОБЯЗЫВАЕТ ОРГАНИЗАЦИЮ ПОДДЕРЖИВАТЬ СОСТОЯНИЕ ВЫПОЛНЯЕМЫХ РАБОТ В СООТВЕТСТВИИ С ВЫШЕУКАЗАННЫМ
СТАНДАРТОМ, ЧТО БУДЕТ НАХОДИТЬСЯ ПОД КОНТРОЛЕМ ОРГАНА ПО СЕРТИФИКАЦИИ СИСТЕМ ДОБРОВОЛЬНОЙ СЕРТИФИКАЦИИ «ФЕДЕРАЛЬНАЯ
СИСТЕМА КАЧЕСТВА», И ПОДТВЕРЖАЕТСЯ ПРИ ПРОХОЖДЕНИИ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ИНТЕРМЕДИУМНОГО КОНТРОЛЯ

ДЕКЛАРАЦИЯ О СООТВЕТСТВИИ

ТР ТС 004/2011 и ТР ТС 020/2011



ЕВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ
ДЕКЛАРАЦИЯ О СООТВЕТСТВИИ

Заявитель: ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "НАУЧНО-ПРОИЗВОДСТВЕННОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ "МАШПРОЕКТ"

Место нахождения (адрес юридического лица) и адрес места осуществления деятельности: 195009, Россия, Санкт-Петербург, ул. Ватутина, д. 17, литера К, офис 1
ОГРН: 5067847515951

Телефон: 8 (812) 337-55-47, Адрес электронной почты: mail@mashproject.ru

в лице Генерального директора Медведева Алексея Николаевича

заявляет, что Дефектоскоп магнитопорошковый моделей: СТРИМ-10, СТРИМ-10А, СТРИМ-15, СТРИМ-15А, СТРИМ-20, СТРИМ-20А

Изготовитель: ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "НАУЧНО-ПРОИЗВОДСТВЕННОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ "МАШПРОЕКТ"

Место нахождения (адрес юридического лица) и адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: 195009, Россия, Санкт-Петербург, ул. Ватутина, д. 17, литера К, офис 1
Продукция изготовлена в соответствии с Директивой № 2006/42/ЕС "Машины и механизмы", Директивой № 2014/30/EU "О электромагнитной совместимости".

Код (коды) ТН ВЭД ЕАЭС: 9031803800

Серийный выпуск

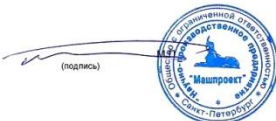
Соответствует требованиям Технического регламента Таможенного союза "О безопасности низковольтного оборудования" (ТР ТС 004/2011), Технического регламента Таможенного союза "Электромагнитная совместимость технических средств" (ТР ТС 020/2011)

Декларация о соответствии принята на основании протокола М4742 выдан 11.04.2023 испытательной лабораторией "Испытательная лаборатория машиностроения и электрооборудования ООО «ЦС ИСТРА», аттестат аккредитации РОСС RU.31587. ИЛ.00011"
Схема декларирования: 1д

Дополнительная информация

Условия хранения продукции в соответствии с ГОСТ 15150-69 "Машины, приборы и другие технические изделия. Исполнения для различных климатических районов. Категории, условия эксплуатации, хранения и транспортирования в части воздействия климатических факторов внешней среды". Срок хранения (службы, годности) указан в прилагаемой к продукции товаросопроводительной и/или эксплуатационной документации.

Декларация о соответствии действительна с даты регистрации по 10.04.2028 включительно



(подпись)

Медведев Алексей Николаевич

(Ф.И.О. заявителя)

Регистрационный номер декларации о соответствии: ЕАЭС N RU Д-РУ.РА03.В.12619/23

Дата регистрации декларации о соответствии: 11.04.2023

ООО «Научно-производственное предприятие «Машпроект»

Тел.: 8-800-550-70-47 (бесплатно по РФ), +7 (812) 337-55-47

Адрес: Санкт-Петербург, ул. Ватутина, д.17, лит.К, офис 1

<http://mashproject.ru>

mail@mashproject.ru